

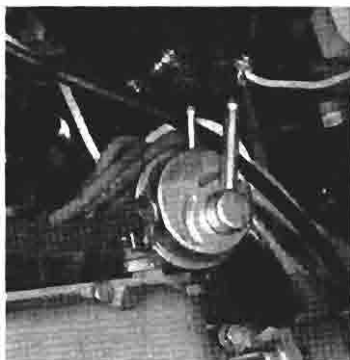
	pag.
STACCO – RIATTACCO MOTOPROPULSORE	1
ATTREZZATURA SPECIFICA	9
COPPIE DI SERRAGGIO	10

NOTA *Per l'operativa di revisione al banco del motore attenersi a quanto illustrato nella sezione "FIRE" del manuale "Revisione motori benzina" stampato n° 504.587.*

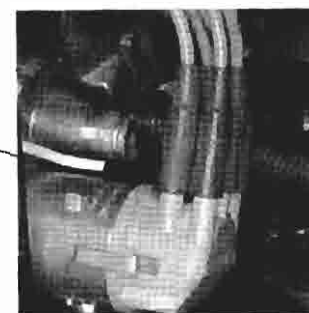
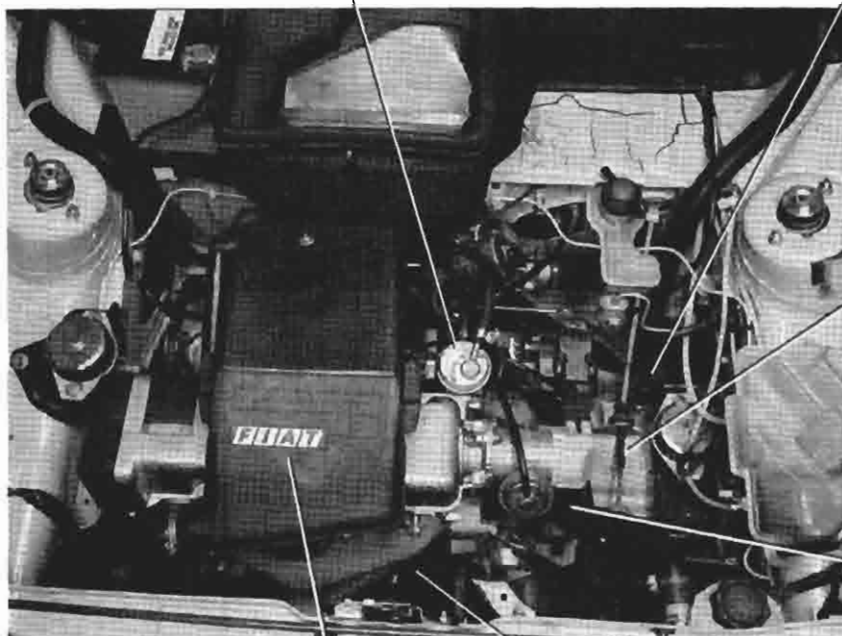
Disporre la vettura sul ponte sollevatore in modo che sia possibile l'estrazione del gruppo motopropulsore dalla parte inferiore del vano motore.

Procedere nel modo seguente:

- scollegare il cavo negativo della batteria;
- scaricare il liquido refrigerante;
- scollegare la connessione elettrica dall'interruttore segnalazione massima temperatura liquido refrigerante;
- scollegare la connessione elettrica dall'interruttore segnalazione insufficiente pressione olio motore;
- staccare quanto in appresso evidenziato:



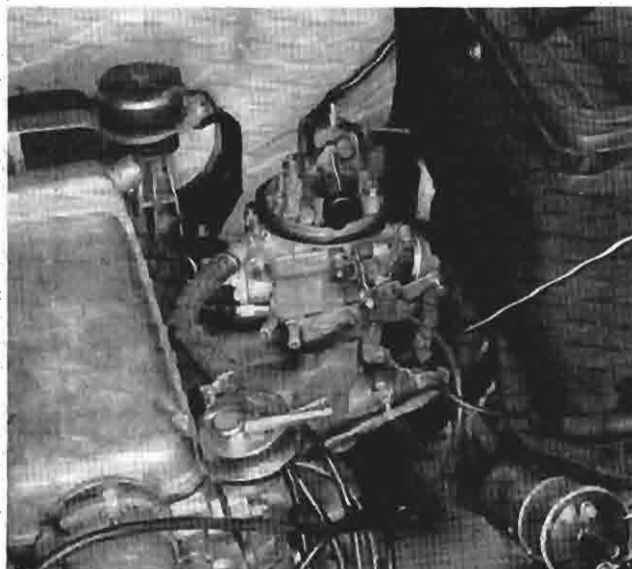
Scollegare i cavi interruttore retromarcia.



10.

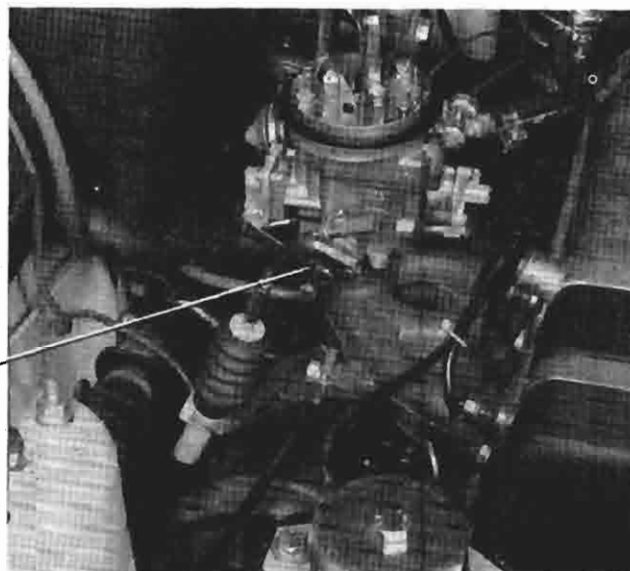
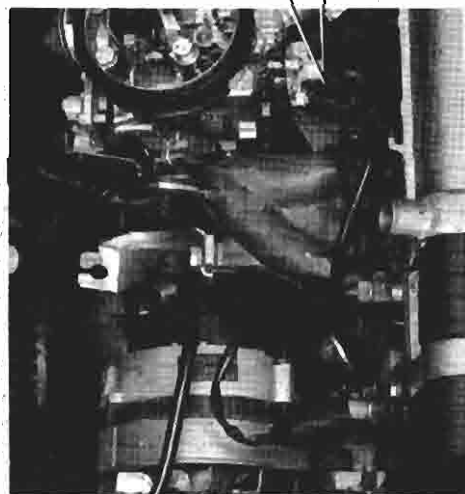
scollegare inoltre:

- cavi dall'alternatore;
- cavi dal motorino d'avviamento;
- staccare quanto in appresso evidenziato:

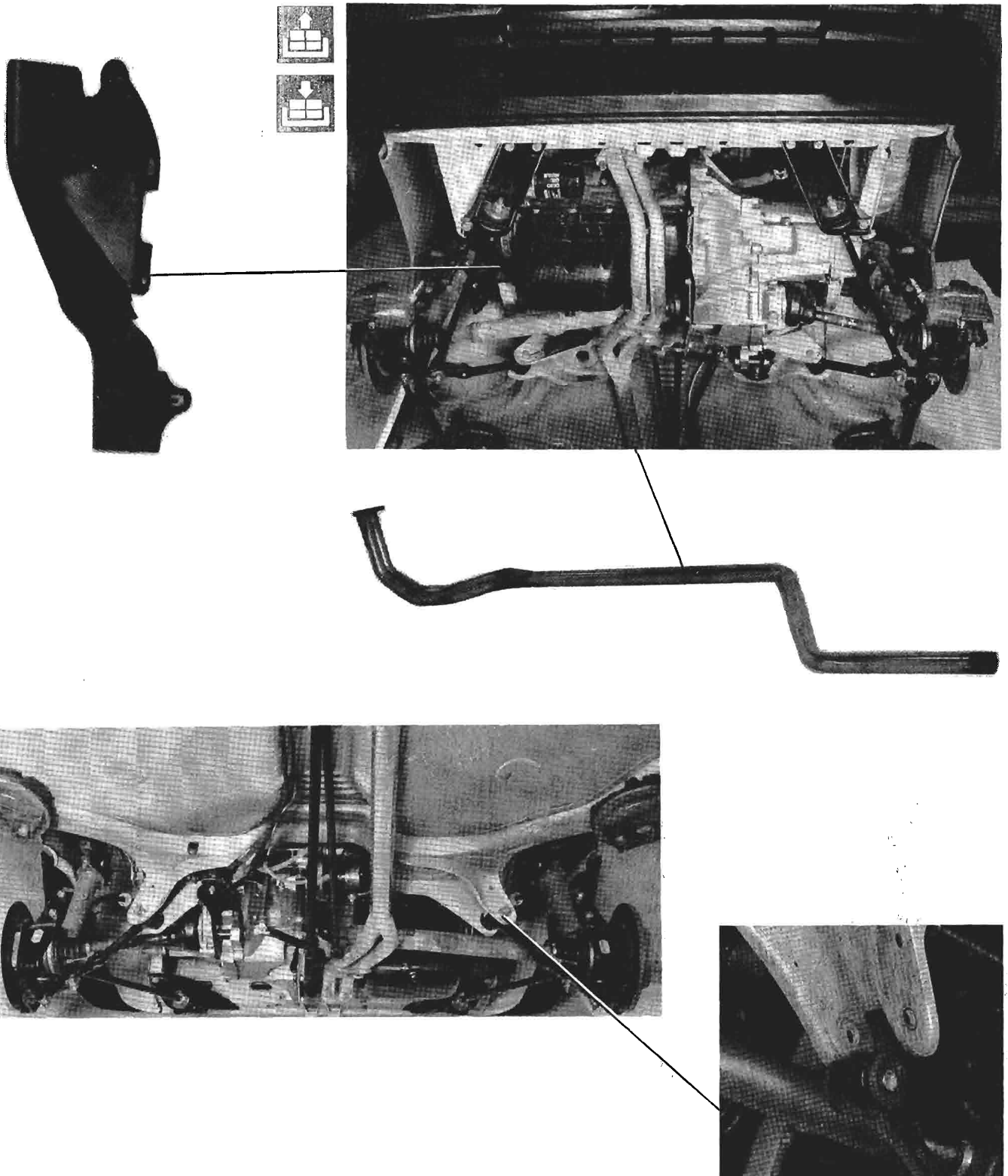


Staccare il cavo alta tensione della bobina e il cavo del condensatore ↴

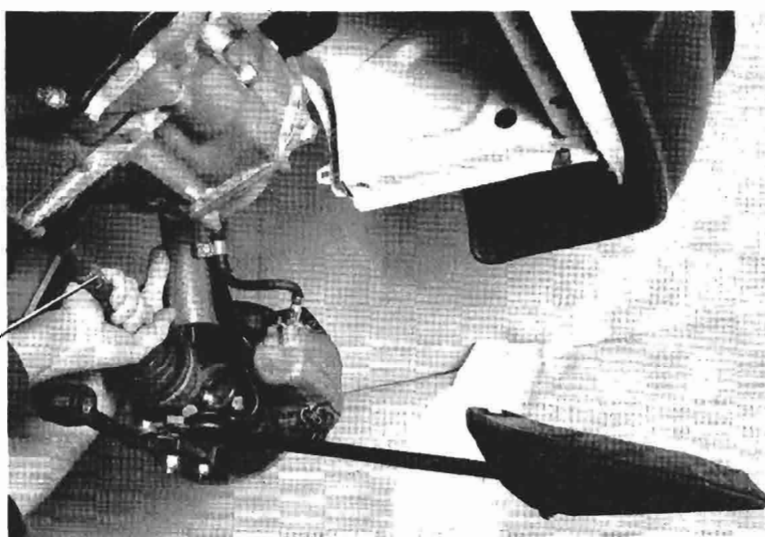
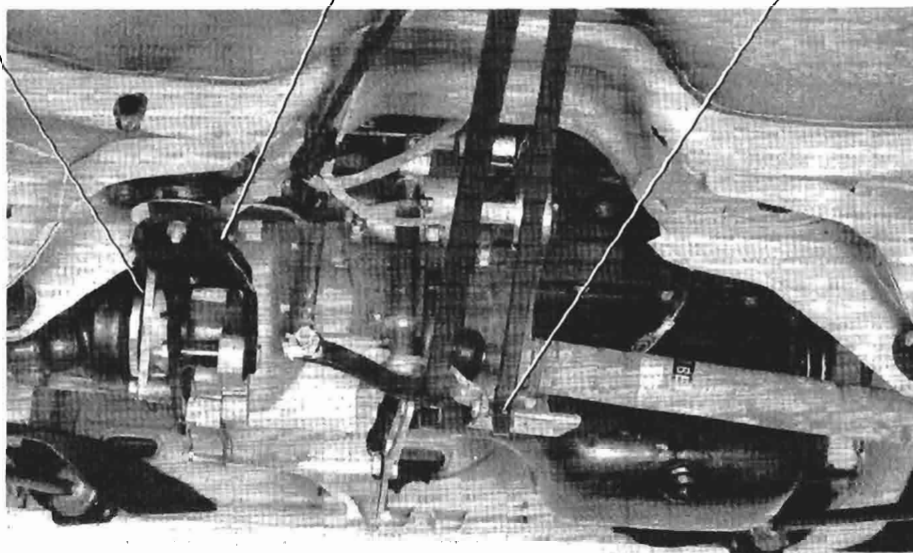
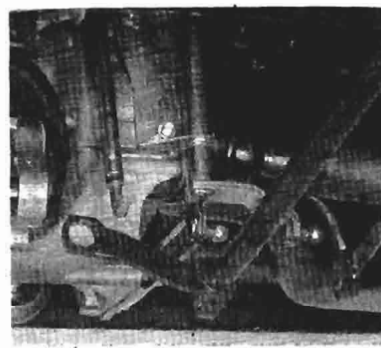
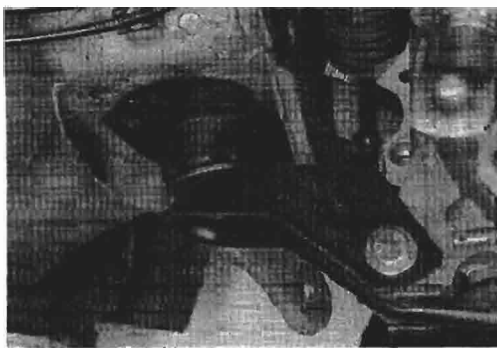
Scollegare il cavo intercettatore del minimo



- staccare le ruote anteriori;
- togliere i dadi di fissaggio giunti omocineticici ai mozzi;
- scollegare il cavo di massa dal motore;
- sollevare la vettura e, dalla parte inferiore, eseguire le seguenti operazioni:

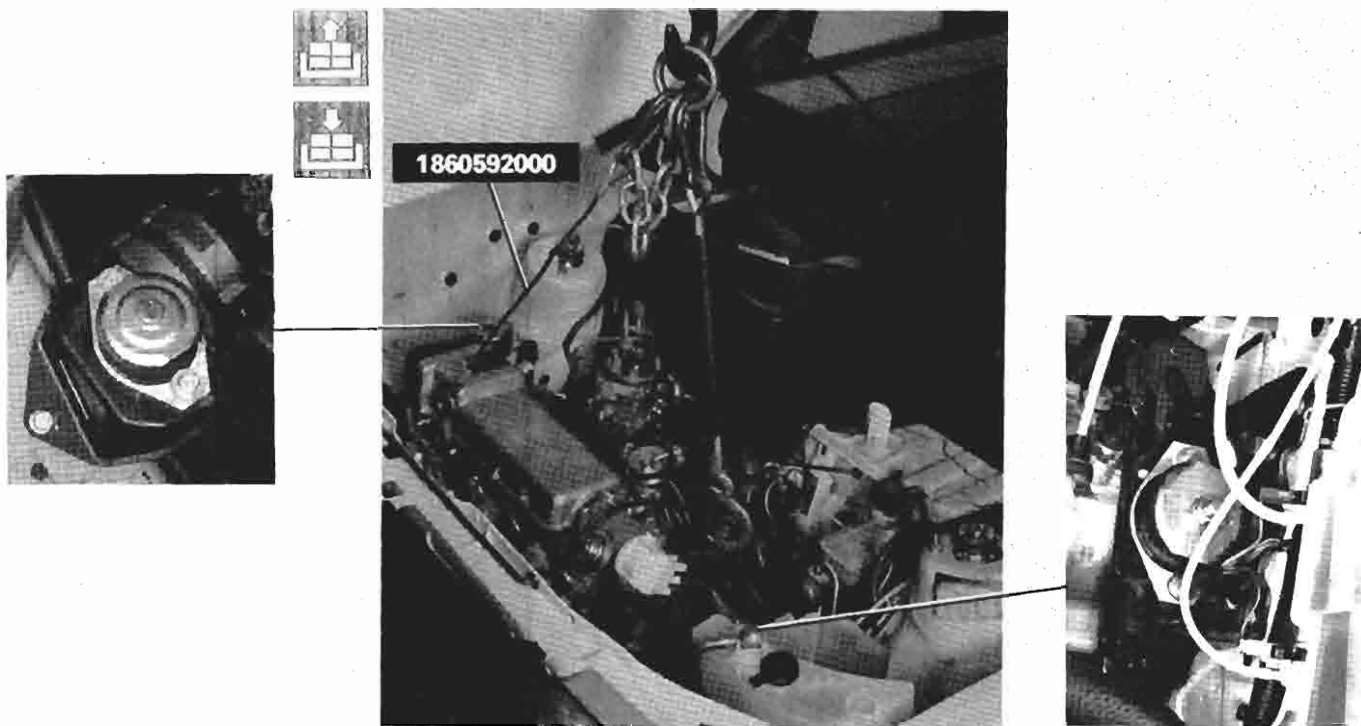


10.

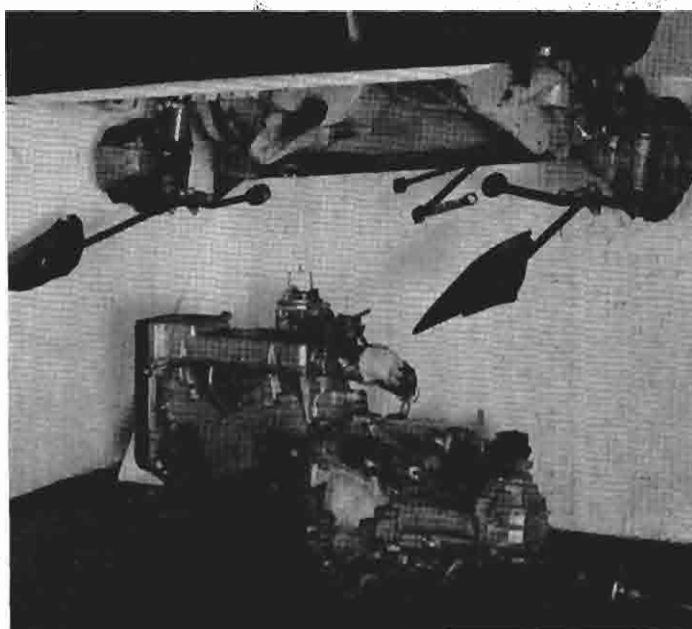


NOTA *Fissare i semialberi onde evitare che si sfilino dalla scatola interna differenziale.*

- abbassare il ponte sollevatore;
- posizionare il gancio universale 1860592000 nelle apposite staffe di attacco situate sul motopropulsore; quindi, tramite la giraffa mettere il gruppo motopropulsore in leggera tensione;
- scollegare i supporti del motopropulsore;

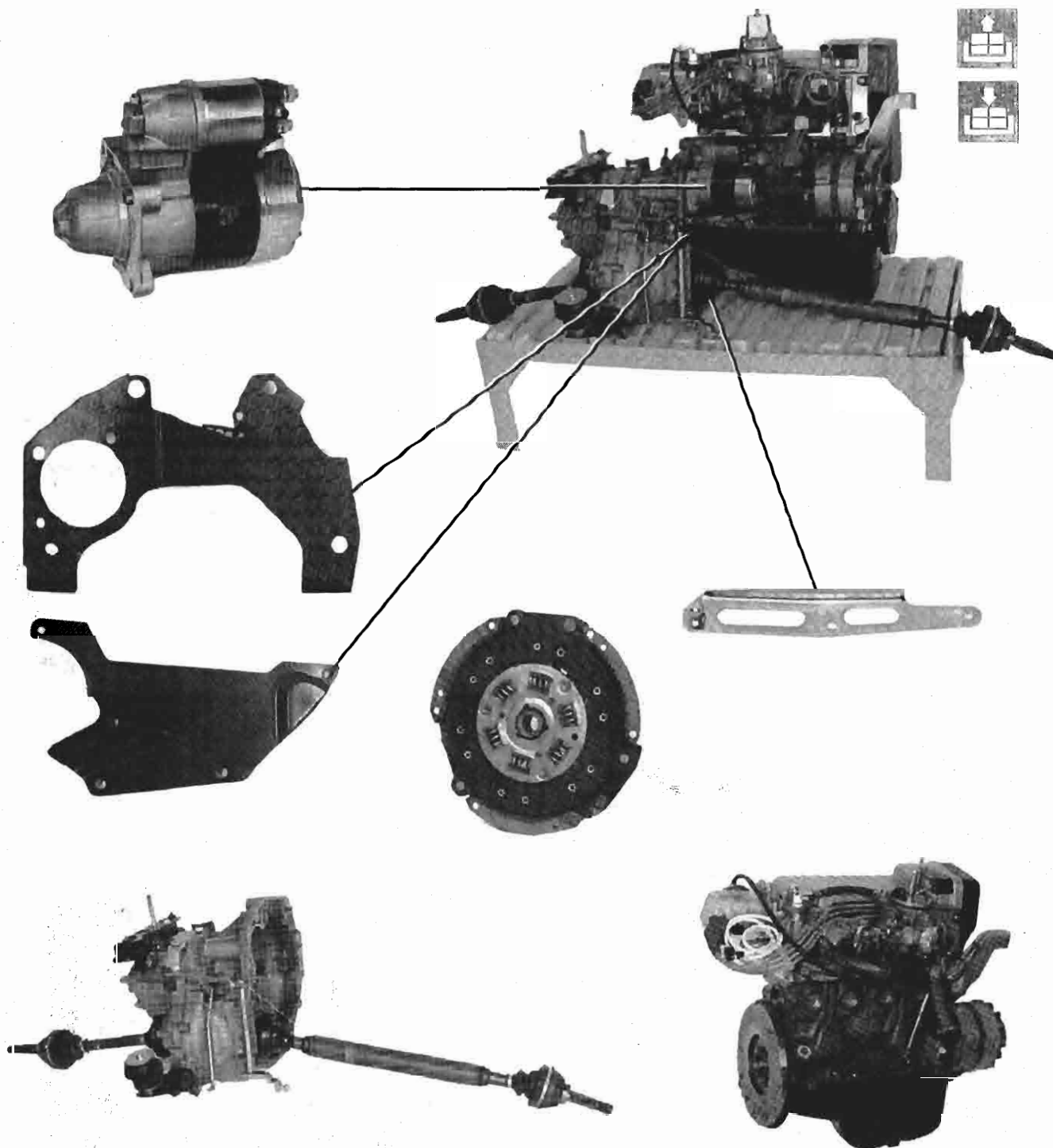


- abbassare il motopropulsore a terra e sganciare la giraffa;
- sollevare il ponte sollevatore ed estrarre il motopropulsore;



10.

- appoggiare il motopropulsore su pedana e staccare quanto segue:



NOTA Per il riattacco del gruppo motopropulsore è sufficiente invertire opportunamente la successione delle operazioni eseguite per lo stacco.

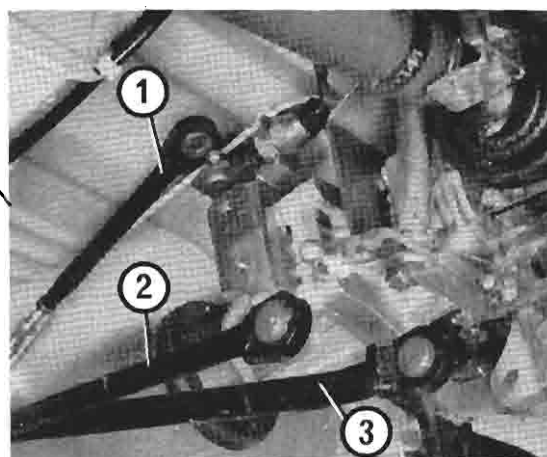
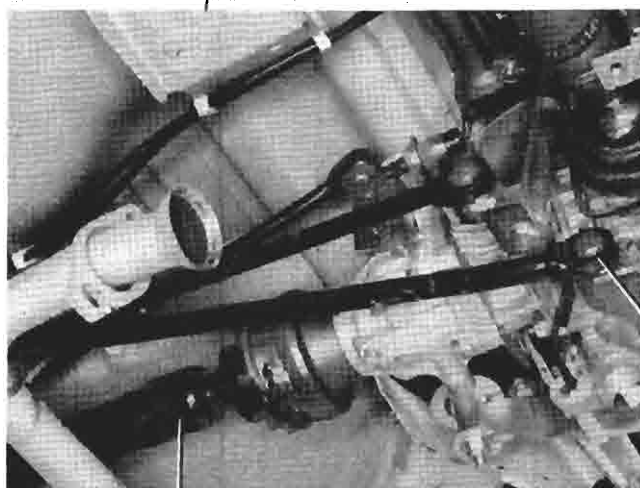
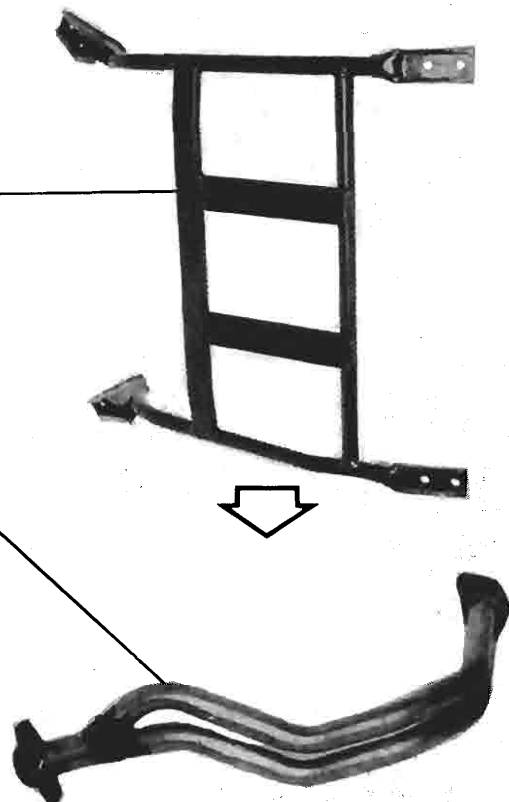
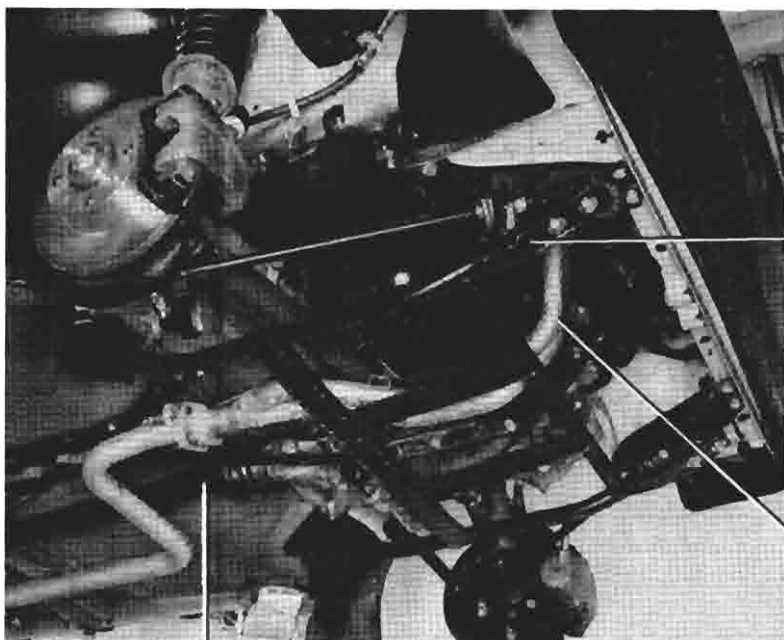


Altezza pedale frizione.



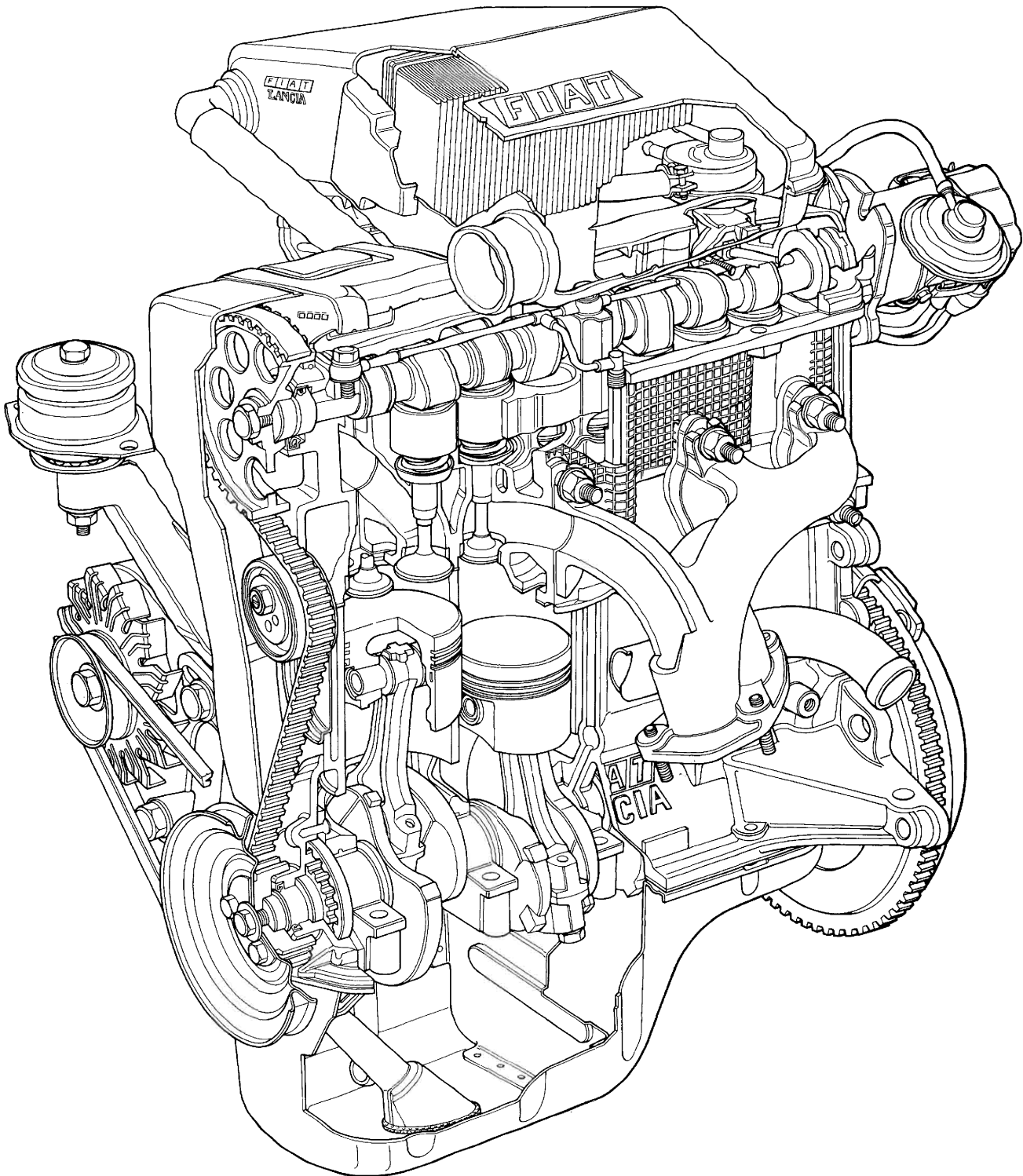
I dadi di fissaggio dei giunti omocinetici ai mozzi vanno sempre sostituiti e chiusi alla coppia di 21,6 daNm, quindi acciacciati mediante pinza 1874140001 e testine 1874140009.

Lo stacco e riattacco del motopropulsore per la versione Panda 4 x 4 è analogo alle altre versioni illustrate nelle pagine precedenti, ad eccezione dei particolari di seguito illustrati.



1. Asta comando innesto trasmissione posteriore
2. Asta comando innesto marce
3. Asta comando selezione marce



10.

NOTA Per l'operativa di revisione al banco del motore attenersi a quanto illustrato nella sezione "Fire" nel Manuale "Revisione motori benzina" Stampato n° 504.587.

- 1850088000** Chiave (13 mm) per dadi fissaggio collettore
- 1850113000** Chiave (12 mm) per tappo bocchettone scarico olio motore e per tappo scarico olio cambio-differenziale
- 1850132000** Chiave (13 mm) con attacco 1/2" per viti fissaggio testa cilindri
- 1850184000** Chiave per candele di accensione
- 1860182000** Pinza (\varnothing 50 ÷ 80 mm) montaggio e smontaggio anelli elastici stantuffi
- 1860395000** Battitoio per smontaggio guida-valvola motore
- 1860443000** Leva di pressione per insrimento attrezzo di ritegno punterie durante la registrazione
- 1860454000** Calettatore per montaggio guarnizione paraolio su guida-valvola motore
- 1860470000** Attrezzo sostegno testa cilindri durante la revisione
- 1860490000** Attrezzo ritegno dispositivo prova tenuta valvole 1895868000 (da usare con 1860470000)
- 1860592000** Gancio universale sollevamento e trasporto motore
- 1860605000** Fascia (\varnothing 60 ÷ 125 mm) introduzione stantuffi nei cilindri
- 1860644000** Attrezzo per smontaggio e rimontaggio valvole motore
- 1860662000** Attrezzo smontaggio filtro olio cartuccia
- 1860672000** Battitoio per montaggio guarnizione posteriore tenuta olio albero motore (da usare con 1870007000)
- 1860744000** Manovella per rotazione albero motore
- 1860745100** Attrezzo tensionamento cinghia comando distribuzione
- 1860745300** Particolare da usare con 1860745100 per tensionamento cinghia comando distribuzione
- 1860747000** Attrezzo ritegno punterie per sostituzione piattello nella registrazione distribuzione
- 1860748000** Battitoio per smontaggio e rimontaggio perno su biella e stantuffo
- 1860749000** Tavoletta per appoggio testa cilindri durante lo smontaggio e rimontaggio valvole
- 1860750000** Battitoio per montaggio guida-valvola motore
- 1861001032** Staffa fissaggio motore al cavalletto rotativo lato distribuzione
- 1861001034** Staffa fissaggio motore al cavalletto rotativo lato volano
- 1865501000** Attrezzo e buretta per prova portata pompa di ripresa carburatore
- 1865516000** Dispositivo comando sgolfatore per controllo apertura min. e max. farfalla avviamento carburatore Weber
- 1867029000** Attrezzo ritegno volano durante il fissaggio sull'albero motore
- 1870007000** Impugnatura per calettatori e particolari di montaggio
- 1887001000** Pinza per estrazione piattelli punterie valvole motore
- 1890313000** Lisciatoio per fori guida-valvola motore
- 1895113000** Calibro per controllo gioco valvole motore
- 1895124000** Serie (\varnothing 0,60 - 1,60 mm) di fili calibrati per registrazione farfalla principale carburatore
- 1895615000** Attrezzo per controllo carico di tenuta allo sfilamento tra biella e perno (da usare con 1895884000)
- 1895615013** Particolare da usare con 1895615000 per controllo carico di tenuta allo sfilamento tra biella e perno
- 1895868000** Dispositivo per prova tenuta valvole
- 1895884000** Comparatore da usare con attrezzi specifici

10.

PARTICOLARE	Filettatura	Coppie di serraggio
		daNm

MOTORE

Vite per fissaggio cappelli al basamento	M 10 x 1,25	4 + 90°
Vite per fissaggio testa cilindri al basamento	M 9 x 1,25	3 + 90° + 90°
Dado fissaggio condotti aspirazione e scarico alla testa cilindri	M 8 x 1,25	2,7
Bullone di biella	M 8 x 1	4,1
Vite per fissaggio volano all'albero motore	M 8 x 1,25	4,4
Vite fissaggio coperchi anteriore e posteriore albero motore al basamento	M 6 x 1	1
Vite fissaggio cappelli albero distribuzione	M 8 x 1,25	2
Vite fissaggio cappelli albero distribuzione	M 6 x 1	1
Vite fissaggio tubo entrata acqua alla pompa	M 6 x 1	1
Dado fissaggio tendicinghia	M 8 x 1,25	2,8
Vite fissaggio ingranaggio condotto comando distribuzione	M 10 x 1,25	7
Vite fissaggio coperchio punterie	M 6 x 1	0,8
Vite fissaggio pompa acqua al basamento	M 6 x 1	0,8
Vite fissaggio ingranaggio conduttore all'albero motore	M 10 x 1,25	8
Vite fissaggio puleggia comando alternatore	M 8 x 1,25	2,5
Vite fissaggio piastra al corpo pompa acqua	M 6 x 1	0,7
Dado fissaggio pompa benzina alla testa	M 6 x 1	0,8
Vite fissaggio coppa al basamento	M 6 x 1	-
Dado fissaggio coppa ai coperchi	M 6 x 1	0,8
Dado fissaggio distributore d'accensione	M 6 x 1	0,8
Vite fissaggio e regolazione alternatore al basamento	M 10 x 1,25	6

PARTICOLARE	Filettatura	Coppie di serraggio
		daNm

Dado fissaggio supporto motore	M 10 x 1,25	5,9
Dado fissaggio supporto motore	M 8 x 1,25	2,5
Interruttore termometrico temperatura acqua	M 14 x 1,25	2,5
Trasmittitore termometrico temperatura acqua	M 14 x 1,25	2,5
Interruttore pressione olio	M 14 x 1,5	3,2
Candele d'accensione	M 14 x 1,5	3,7
Vite fissaggio carburatore al collettore d'aspirazione	M 6 x 1	1,2
Vite fissaggio condotto aspirazione alla testa cilindri	M 8 x 1,25	2,7
Dado fissaggio pompa acqua al basamento	M 6 x 1	0,8
Dado fissaggio tassello al supporto	M 10 x 1,25	5,9
Vite fissaggio supporto motore	M 10 x 1,25	5,9
Vite fissaggio staffa comando acceleratore al collettore d'aspirazione	M 8 x 1,25	2,5

SCARICO DEL MOTORE

Dado per fissaggio staffa bloccaggio silenziatore e tubazione posteriore di scarico	M 8	2,4
Dado per fissaggio flangia al collettore di scarico	M 8	1,8
Vite per fissaggio staffa al basamento	M 8	2,4
Vite per staffe bloccaggio tubazioni	M 8	2,4
Vite per unione staffe basamento e bloccaggio tubi	M 8	2,4
Dado per fissaggio giunto metex	M 8 ▲	1,5 ▲
Dado per fissaggio staffa bloccaggio tubazione anteriore al silenziatore	M 8 ▲	2,5 ▲
Dado e vite fissaggio tassello elastico sostegno posteriore tubazione di scarico	M 6 ▲	0,78 ▲

▲ Solo per versione **Panda 4x4**

10.

PARTICOLARE	Filettatura	Coppie di serraggio
		daNm

SOSPENSIONE MOTOPROPULSORE

Vite per fissaggio staffa inferiore supporto motopropulsore lato cambio alla scatola cambio	M 10 x 1,25	3
Vite per fissaggio staffa sospensione motopropulsore lato cambio alla scocca	M 8	2,4
Dado per fissaggio tassello lato cambio alla staffa intermedia	M 10 x 1,25	4,9
Vite per fissaggio tassello lato cambio alla staffa sulla scocca	M 8	2,4
Dado per fissaggio staffa intermedia alla staffa sul cambio lato cambio	M 8	1,7
Vite per fissaggio tassello lato differenziale alla scocca	M 8	2,4
Dado per fissaggio tassello elastico lato differenziale	M 8	2,4
Dado per fissaggio staffa al cambio lato differenziale	M 10 x 1,25	4,9
Vite per fissaggio staffa sospensione motopropulsore lato motore alla scocca	M 8	2,4
Vite per fissaggio tassello elastico lato motore alla staffa sulla scocca	M 8	2,4
Dado per fissaggio tassello elastico lato motore alla staffa sul basamento	M 10 x 1,25	4,9
Vite per fissaggio supporto motore al basamento	M 10 x 1,25	4,9
Dado per fissaggio supporto motopropulsore al basamento	M 10 x 1,25	4,9
Dado per fissaggio supporto motopropulsore al basamento	M 8	2,4
Vite per fissaggio piastra supporto al cambio	M 8 ▲	2,5 ▲
Dado per fissaggio staffa intermedia alla staffa sul cambio lato cambio	M 8 ▲	2,4 ▲
Dado per fissaggio sciabola al cambio lato differenziale	M 10 x 1,25 ▲	4,9 ▲
Vite per fissaggio tassello elastico lato differenziale	M 8 ▲	2,5 ▲
Dado autobloccante per fissaggio tasselli alla sciabola lato differenziale	M 10 x 1,25 ▲	4,9 ▲
Vite per fissaggio sciabola al cambio lato differenziale	M8 ▲	2,5 ▲

▲ Solo per versione **Panda 4x4**